表面工艺签样指南

交接颜色、印刷与装饰样品时可直接使用的核对说明。

适用型号 Collar 24 / Column 100

项目 / 型号	确认人 / 日期

01 统一观察条件

给实物标准样注明编号与日期。记录光源、观察距离和基材，同时比对空瓶及灌装后的玻璃瓶。

02 界定装饰区域

提交矢量图稿、带尺寸的定位图和油墨或烫印箔参考。核对实际可印高度，让文字避开瓶肩与瓶底圆角。

03 核对实装打样

安装拟用盖体，在条形光源下转动成品，一同检查拉丝方向、光泽、烫印缺口、接缝位置和小字可读性。

04 留存确认样

标记样品、图稿版本、组件批次和日期，保存双方认可的限度样或照片，供生产沟通。

评审备注 / 待办事项